

AMERLOCK® 400 AL

TERMÉKLEÍRÁS

Két komponenses, magas szárazanyagtartalmú bevonat

FŐBB TERMÉKJELLEMZŐK

- Alumínium tartalmú felülettűrő karbantartási bevonat
- Kompatibilis többféle felülettel és felületelőkészítéssel
- Magas szárazanyagtartalom, alacsony VOC
- Sokféle bevonattal átvonható
- Jó tapadás a legtöbb korábbi bevonathoz
- Jó ellenállás fröccsenő és kiömlő vegyszerekkel szemben

SZÍN ÉS FÉNYESSÉG

- alumínium
- félfényes

MŰSZAKI ADATOK 20°C-ON

Az adatok az összekevert termékre vonatkoznak	
Komponensek száma	kettő
Sűrűség	1,3 kg/l
Szárazanyagtartalom	85 ± 2%
VOC	1999/13/EC SED: 157 g/kg max 150 g/l
Ajánlott száraz rétegvastagság	125 µm (5,0 mils) rendszertől függően
Elméleti kiadósság	6,8 m ² /liter 125 µm esetén
Porszárás	6 óra
Átfesthetőség	Minimum: 16 óra Ld. átfesthetőségi táblázat
Polcidő	Bázis: minimum 36 hónap, hűvös száraz helyen Térhálósító: minimum 36 hónap, hűvös száraz helyen

Megjegyzések:

- Lásd kiegészítő adatok – Átfesthetőségi idők
- Lásd kiegészítő adatok – Térhálósodási idő

AJÁNLOTT FELÜLETMINŐSÉG ÉS HŐMÉRSÉKLETEK

Felülettípusok és előkészítésük

- Acél; szemcseszórt ISO Sa 2 ½ minőségben, kiváló korrózióvédelmi tulajdonságok
- Acél; szemcseszórt ISO Sa 2 minőségben, érdesség 40-70 µm vagy kézi kiscépes ISO-St2, jó korrózióvédelmi tulajdonságok.
- Műhelyalapozott acél; SPSS-Pt2/SSPC-SP3 előkezelés
- Bevont acél; VIS WJ2/3L vizes tisztítás
- Meglévő jól tapadó bevonat; megfelelően felérsztett, száraz és szennyeződésektől mentes
- Bemerítéses kitettségek esetén; acél; szemcseszórt ISO Sa 2 ½ minőségben

Felület hőmérséklete és felhordási körülmények:

- A felület hőmérsékletének a felhordás alatt 5°C és 60°C között kell lennie
- A felület hőmérsékletének a felhordás alatt minimum 3°C-kal (5°F) meg kell haladnia a harmatpontot
- A környezeti hőmérsékletnek a felhordás és térhálósodás alatt 5°C és 50°C között kell lennie.
- A relatív páratartalom a felhordás alatt nem haladhatja meg a 90%-ot

FELHASZNÁLÁSI ÚTMUTATÓ

Keverési térfogat arány: Bázis:térhálósító / 50:50 (1:1)

- A bázist mechanikus keverővel homogénre kell keverni.
- A térhálósítót a bázishoz adjuk és homogénre keverjük.
- A hígítót a két komponens összekeverése után adjuk hozzá.
- Túl sok hígító a bevonat megcsúszásához vezethet.

Fazékidő:

4 óra 20°C-on

Megjegyzés: Lásd Kiegészítő adatok - fazékidő

Levegős szórás:

Ajánlott hígító

Thinner 91-92

Hígítás mértéke

0-10 %, a várt rétegvastagságtól függően

Fúvókanyílás:

1,8-2,0 mm (cca. 0,070-0,079 in)

Szórónyomás:

0,3-0,4 MPa (cca. 3-4 bar, 44-58 p.s.i.)

Airless szórás:**Ajánlott hígító**

Nem szükséges hígítani

Fúvókanyílás

0,48-0,53 mm (kb. 0,019-0,021 in)

Szórónyomás

15-18 Mpa (kb. 150-180 bar; 2176-2611 p.s.i.)

Ecset/henger

Ecset: csak tiszta, jó minőségű ecsetet használjunk

Ecsettel és hengerrel egy rétegben kb 80µm száraz rétegvastagságot lehet elérni

KIEGÉSZÍTŐ ADATOK

Kiadósság a száraz rétegvastagság függvényében	
DFT	Elméleti kiadósság
125 µm	6,8 m ² /l

Átfesthetőségi idő 50 mikron DFT esetén					
Anyag neve	Időtartam	10°C(50°F)	20°C(68°F)	30°C(86°F)	40°C(104°F)
önmagával	Minimum	24 óra	16 óra	8 óra	4 óra
	Maximum	3 hónap	3 hónap	2 hónap	1 hónap
Poliuretánnal	Minimum	36 óra	16 óra	8 óra	4 óra
	Maximum	1 hónap	1 hónap	14 nap	7 nap

Megjegyzések

- Kiterjesztett átfesthetőségi idő is lehetséges a megfelelő körülmények biztosítása által. A feltételekről érdeklődjön a PPG szakértőinél.

Térhálósodási idő 125 µm (5 mils) DFT esetén			
Felület hőmérséklete	Porszáraz	Kezelhető	Teljesen kikeményedett
10°C (50°F)	16 óra	3 nap	21 nap
20°C (68°F)	6 óra	24 óra	7 nap
30°C (86°F)	4 óra	10 óra	4 nap
40°C (104°F)	2 óra	8 óra	3 nap

Fazékidő (felhordási viszkozitás esetén)	
Összekevert anyag hőmérséklete	Fazékidő
10°C (50°F)	6 óra
20°C (68°F)	4 óra
30°C (86°F)	2 óra
40°C (104°F)	1 óra

BIZTONSÁGI ÓVINTÉZKEDÉSEK

A festékekkel és hígítókkal kapcsolatban tanulmányozza át a 1430 és 1431 számú adatlapokat illetve a biztonsági adatlapokat

A festék oldószer tartalmú, ezért kerülje el a festékköd és oldószergőzök belélegzését, valamint a nedves festék bőrre, illetve szembe kerülését.

ÉRVÉNYESSÉG:

Bár a PPG Protective and Marine Coatings vállalat célja, hogy termékei a világ bármely részén azonos minőségben és összetétellel álljanak rendelkezésre, az egyes helyi szabályozások és körülmények megkívánhatják a kismértékű módosításokat. Ezen esetekben a termékismertetőn a szükséges változtatásokat el kell végezni

HIVATKOZÁSOK

Magyarázat a termékismertetőkhöz	1441 számú információs lap
Biztonsági előírások	1430 számú információs lap
Biztonság zárt térben és eü. előírások	
Robbanásveszély – Mérgezésveszély	1431 számú információs lap
Biztonságos munka zárt térben	1433 számú információs lap
Előírások szellőztetésre vonatkozóan	1434 számú információs lap

TERMÉKISMERTETŐ

2015.július 10.

KÉPVISELET, TANÁCSADÁS, FORGALMAZÁS

COLOR SERVICE KFT.
1107 Budapest, Ceglédi út 15/d.
Telefon: +36 1 433-3252
Fax: +36 1 433-3253
Email: info@colorservice.hu
Web: www.colorservice.hu