

AMERCOAT® 90 S

TERMÉKLEÍRÁS

Magas teljesítményű, módosított fenol-epoxi

FŐBB TERMÉKJELLEMZŐK

- Magas szárazanyagtartalmú tartálybelső bevonat
- Kiváló vegyszerállóság
- Alkalmas ciklikus és folyamatos bemerülésre
- Ellenáll folyamatos, max 60°C-os vízbemerülésnek
- Ajánlott hőszigetelés alá szénacélra és rozsdamentes acélra 200°C-ig
-

SZÍN ÉS FÉNYESSÉG

- fehér, pearl gray
- matt

MŰSZAKI ADATOK 20°C-ON

Az adatok az összekevert termékre vonatkoznak	
Komponensek száma	kettő
Sűrűség	1,4 kg/l
Szárazanyagtartalom	58 ± 2%
VOC	1999/13/EC SED: 286 g/kg max 348 g/l
Ajánlott száraz rétegvastagság	150 µm (6,0 mils) rendszertől függően
Elméleti kiadósság	3,9 m ² /liter 150 µm esetén
Kezelhető	16 óra
Átfesthetőség	Minimum: 24 óra Maximum: 12 nap
Polcidő	Bázis: minimum 12 hónap, hűvös száraz helyen Térhálósító: minimum 12 hónap, hűvös száraz helyen

Megjegyzések:

- Lásd kiegészítő adatok – Átfesthetőségi idők
- Lásd kiegészítő adatok – Térhálósodási idő

AJÁNLOTT FELÜLETMINŐSÉG ÉS HŐMÉRSÉKLETEK**Acél:**

- Acél; szemcseszórás, érdesség 40-70 µm
- Bemerítéses kitettség esetén ISO Sa 3 vagy SSPC SP-5 minőség
- Minden rozsdát, piszkot, nedvességet, zsírt és egyéb szennyeződést el kell távolítani

Beton:

- Felhordás előtt legalább 28 napos száradás, jól szellőzést biztosító körülmények között
- A nedvességtartalomnak max 4,5% szabad lenni
- A beton felületnek egységesnek, száraznak, cementtejtől és egyéb szennyeződéstől mentesnek kell lenni.
- A felületet fel kell érdesíteni.

Felület hőmérséklete:

- A felület hőmérsékletének a felhordás alatt 10°C és 50°C között kell lennie
- A felület hőmérsékletének a felhordás alatt minimum 3°C-kal (5°F) meg kell haladnia a harmatpontot
- A környezet hőmérsékletének a felhordás és a térhálósodás alatt 10°C és 43°C között kell lennie

RENDSZERSPECIFIKÁCIÓK

- Hőszigetelés alatt a teljes száraz rétegvastagság nem haladhatja meg a 200 mikront

FELHASZNÁLÁSI ÚTMUTATÓ**Keverési térfogat arány: Bázis:térhálósító / 66,7:33,3 (2:1)**

- A bázist mechanikus keverővel homogénre kell keverni.
- A térhálósítót a bázishoz adjuk és homogénre keverjük.
- A hígítót a két komponens összekeverése után adjuk hozzá
- Túl sok hígító hozzáadása a bevonat megcsúszását és lassabb térhálósodást eredményezhet.

Indukciós idő:

nincs

Fazékidő:

4 óra 20°C-on

Megjegyzés: Lásd Kiegészítő adatok - fazékidő

Javítás:

- Foltszerű szemcseszórás, vagy gépi tisztítás, a felületminőségi követelményeknek megfelelően.

- Az élek elsimítása
- Por, kosz, és egyéb szennyeződések eltávolítása

Az anyagok hőmérséklete:

Az anyag hőmérsékletének a felhordás alatt 10°C és 40°C között kell lennie

Levegős szórás:

Ajánlott hígító

Thinner 21-06

Hígítás mértéke

0-10 %, a várt rétegvastagságtól függően

Fúvókanyílás

1,8-2,0 mm (kb. 0,070-0,079 in)

Szórónyomás

0,3-0,4 Mpa (kb. 3-4 bar; 44-58 p.s.i.)

Nedvesség és olaj leválasztás szükséges

Airless szórás:

28:1 áttételű, vagy nagyobb berendezés szükséges

Ajánlott hígító

Thinner 21-06

Hígítás mértéke:

0-5 %, a várt rétegvastagságtól függően

Fúvókanyílás

0,43-0,53 mm (kb. 0,017-0,021 in)

Szórónyomás

15-18 Mpa (kb. 150-180 bar; 2176-2611 p.s.i.)

Ecset/henger

Csak javításra.

Ajánlott hígító:

Thinner 21-06

Tisztító hígító:

Thinner 90-58

KIEGÉSZÍTŐ ADATOK

Átfesthetőségi idő 125 mikron DFT esetén				
Anyag neve	Időtartam	10°C(50°F)	20°C(68°F)	30°C(86°F)
Önmagával	Minimum	48 óra	24 óra	16 óra
	Maximum	15 nap	12 nap	10 nap

Megjegyzések

- A felületnek száraznak és szennyeződésmentesnek kell lennie.

Térhálósodási idő 150 µm (6 mils) DFT esetén		
Felület hőmérséklete	Kezelhető	Vízbe meríthető
10°C (50°F)	36 óra	14 nap
20°C (68°F)	16 óra	7 nap
30°C (86°F)	10 óra	4 nap

Fazékidő (felhordási viszkozitás esetén)	
Összekevert anyag hőmérséklete	Fazékidő
20°C (68°F)	4 óra
30°C (86°F)	2 óra

BIZTONSÁGI ÓVINTÉZKEDÉSEK

A festékekkel és hígítókkal kapcsolatban tanulmányozza át a 1430 és 1431 számú adatlapokat illetve a biztonsági adatlapokat

A festék oldószer tartalmú, ezért kerülje el a festékköd és oldószergőzök belélegzését, valamint a nedves festék bőrre, illetve szembe kerülését.

ÉRVÉNYESSÉG:

Bár a PPG Protective and Marine Coatings vállalat célja, hogy termékei a világ bármely részén azonos minőségben és összetétellel álljanak rendelkezésre, az egyes helyi szabályozások és körülmények megkívánhatják a kismértékű módosításokat. Ezen esetekben a termékismertetőn a szükséges változtatásokat el kell végezni

HIVATKOZÁSOK

Magyarázat a termékismertetőkhöz	1441 számú információs lap
Biztonsági előírások	1430 számú információs lap
Biztonság zárt térben és eü. előírások	
Robbanásveszély – Mérgezésveszély	1431 számú információs lap
Biztonságos munka zárt térben	1433 számú információs lap
Előírások szellőztetésre vonatkozóan	1434 számú információs lap

KÉPVISELET, TANÁCSADÁS, FORGALMAZÁS

COLOR SERVICE KFT.
1107 Budapest, Ceglédi út 15/d.
Telefon: +36 1 433-3252
Fax: +36 1 433-3253
Email: info@colorservice.hu
Web: www.colorservice.hu