

# AMERCOAT® 450S

## TERMÉKLEÍRÁS

Két komponenses, alifás akril poliuretán bevonat

## FŐBB TERMÉKJELLEMZŐK

- Kiváló időjárás állóság színés fényesség megtartásával
- Ellenáll különféle korróziós és tengeri környezetnek
- Nehezen szennyeződik – könnyen tisztítható
- Kemény, tartós, rugalmas, és ellenáll dörzsölésnek
- Széles hőmérsékleti tartományban térhálósodik

## SZÍN ÉS FÉNYESSÉG

- RAL és BS színek
- magas fényű

## MŰSZAKI ADATOK 20°C-ON

Az adatok az összekevert termékre vonatkoznak	
Komponensek száma	kettő
Sűrűség	1,4 kg/l
Száranyagtartalom	58 ± 2%
VOC	1999/13/EC SED: 307 g/kg UK PG 6/23(92) max 386 g/l
Folyamatos max hőmérséklet	120°C
Rövid ideig tartó hőterhelés	150°C
Ajánlott száraz rétegvastagság	35-50 µm (1,4-2 mils) rendszertől függően
Elméleti kiadósság	12 m <sup>2</sup> /liter 50 µm esetén
Porszáraz	1 óra
Átfesthetőség	Minimum: 4 óra Maximum: korlátlan
Teljes kikeményedés	7 nap
Polcidő	Bázis: minimum 36 hónap, hűvös száraz helyen Térhálósító: minimum 24 hónap, hűvös száraz helyen

Megjegyzések:

- Lásd kiegészítő adatok – Átfesthetőségi idők
- Lásd kiegészítő adatok – Térhálósodási idő

## AJÁNLOTT FELÜLETMINŐSÉG ÉS HŐMÉRSÉKLETEK

A felhordási minőség a felület előkészítésétől függ. Megfelelő alapozó ésközbenső bevonatot kell használni. Meg kell győződni, hogy az epoxi felület mentes amin kiválástól és szennyeződéstől, valamint teljesen száraz. Idősebb epoxi bevonatot megfelelően fel kell érdesíteni. Ismeretlen festéktípusnál tesztfelületen ajánlott kipróbálni az összeférhetőséget.

### **Felület hőmérséklete és felhordási körülmények:**

- A felület hőmérsékletének a felhordás alatt 0°C és 50°C között kell lennie
- A felület hőmérsékletének a felhordás alatt minimum 3°C-kal (5°F) meg kell haladnia a harmatpontot
- A környezeti hőmérsékletnek a felhordás és térhálósodás alatt 0°C és 50°C között kell lennie.
- A relatív páratartalom a felhordás alatt nem haladhatja meg a 85%-ot

---

## FELHASZNÁLÁSI ÚTMUTATÓ

### **Keverési térfogat arány: Bázis:térhálósító / 80:20 (4:1)**

- A térhálósítót a bázishoz adjuk és homogénre keverjük.
- A keveréknek 10°C felett kell lennie, különben extra hígító szükséges a megfelelő viszkozitás eléréshez.
- A hígítót a két komponens összekeverése után adjuk hozzá.
- Túl sok hígító a bevonat megcsúszásához vezethet.

---

### **Indukciós idő:**

Nincs

### **Fazékidő:**

6 óra 20°C-on

---

### **Levegős szórás:**

#### **Ajánlott hígító**

Thinner 60-15

#### **Hígítás mértéke**

0-10 %, a várt rétegvastagságtól függően

#### **Fúvókanyílás:**

1,0-1,5 mm (cca. 0,040-0,060 in)

#### **Szórónyomás:**

0,3-0,4 MPa (cca. 3-4 bar, 44-58 p.s.i.)

**Airless szórás:****Ajánlott hígító**

Thinner 60-15

**Hígítás mértéke:**

0-10%, a várt rétegvastagságtól függően

**Fúvókanyílás**

0,28-0,43 mm (kb. 0,011-0,017 in)

**Szórónyomás**

20 Mpa (kb. 200 bar; 2901 p.s.i.)

**Ecset/henger****Ajánlott hígító**

Thinner 60-15

**Hígítás mértéke**

0-10%

**Tisztító hígító:**

Thinner 90-58

**KIEGÉSZÍTŐ ADATOK**

Átfesthetőségi idő 50 mikron DFT esetén						
Anyag neve	Időtartam	5°C (41°F)	10°C(50°F)	20°C(68°F)	30°C(86°F)	40°C(104°F)
önmagával	Minimum	16 óra	8 óra	4 óra	2 óra	1 óra
	Maximum	korlátlan	korlátlan	korlátlan	korlátlan	korlátlan

**Megjegyzések**

- A korlátlan átfesthetőségi idő arra vonatkozik, ha a felület krétásodás és egyéb szennyeződéstől mentes. Ez esetben meg kell tisztítani és a felérdesíteni a megfelelő tapadás érdekében

**Térhálósodási idő 50 µm (2 mils) DFT esetén**

Felület hőmérséklete	Porszárász	Kezelhető	Teljesen kikeményedett
5°C (41°F)	4 óra	16 óra	28 nap
10°C (50°F)	2 óra	8 óra	14 nap
20°C (68°F)	1 óra	4 óra	7 nap
30°C (86°F)	45 perc	3 óra	5 nap
40°C (104°F)	30 perc	2 óra	3 nap

Fazékidő (felhordási viszkozitás esetén)	
Összekevert anyag hőmérséklete	Fazékidő
10°C (50°F)	12 óra
20°C (68°F)	6 óra
30°C (86°F)	3 óra
40°C (104°F)	1 óra

### BIZTONSÁGI ÓVINTÉZKEDÉSEK

A festékekkel és hígítókkal kapcsolatban tanulmányozza át a 1430 és 1431 számú adatlapokat illetve a biztonsági adatlapokat

A festék oldószer tartalmú, ezért kerülje el a festékköd és oldószergőzők belélegzését, valamint a nedves festék bőrre, illetve szembe kerülését.

### ÉRVÉNYESSÉG:

Bár a PPG Protective and Marine Coatings vállalat célja, hogy termékei a világ bármely részén azonos minőségben és összetétellel álljanak rendelkezésre, az egyes helyi szabályozások és körülmények megkívánhatják a kismértékű módosításokat. Ezen esetekben a termékismertetőn a szükséges változtatásokat el kell végezni

### HIVATKOZÁSOK

Magyarázat a termékismertetőkhöz	1441 számú információs lap
Biztonsági előírások	1430 számú információs lap
Biztonság zárt térben és eü. előírások	
Robbanásveszély – Mérgezésveszély	1431 számú információs lap
Biztonságos munka zárt térben	1433 számú információs lap
Előírások szellőztetésre vonatkozóan	1434 számú információs lap

### KÉPVISELET, TANÁCSADÁS, FORGALMAZÁS

TERMÉKISMERTETŐ

2015.január 13.

COLOR SERVICE KFT.  
1107 Budapest, Ceglédi út 15/d.  
Telefon: +36 1 433-3252  
Fax: +36 1 433-3253  
Email: [info@colorservice.hu](mailto:info@colorservice.hu)  
Web: [www.colorservice.hu](http://www.colorservice.hu)