

SIGMACOVER™ 350

TERMÉKLEÍRÁS

Két komponenses, vastagrétegű antikorróziós alapozó/közbenső

FŐBB TERMÉKJELLEMZŐK

- Felülettűrő alapozó/közbenső széles körű felhasználásra
- Hajózási felhasználásra is alkalmas
- Jó ütés- és kopásállóság
- Gyors térhálósodás
- Egyenletes felület, könnyű tisztítani
- Kompatibilis szános korábbi bevonattal
- Kiváló antikorróziós tulajdonság
- Ellenáll szános kiömlő, kifröccsenő vegyszerek

SZÍN ÉS FÉNYESSÉG

- Standard és választható színek, alumínium
- Cargo tartályokra szürke (5177) és vörösesbarna (6197)
- félfényes

MŰSZAKI ADATOK 20°C-ON

Az adatok az összekevert termékre vonatkoznak	
Komponensek száma	kettő
Sűrűség	1,4 kg/liter (11,7 lb/US gal)
Szárazanyagtartalom	72 ± 2%
VOC	1999/13/EC direktíva, SED: max. 263 g/kg max. 316 g/l (kb. 3,0 lb/US gal)
Ajánlott száraz rétegvastagság	100-150 µm (4-6 mils) rendszertől függően
Elméleti kiadósság	5,8 m ² /liter 125 µm rétegvastagságban 4,8 m ² /liter 150 µm rétegvastagságban
Porszáraz	2 óra
Átfesthetőség	Minimum: 6 óra Maximum: 21 nap
Teljes kikeményedés	7 nap
Polcidő	Bázis: minimum 24 hónap, hűvös száraz helyen Térhálósító: minimum 24 hónap, hűvös száraz helyen

Megjegyzések:

- Lásd kiegészítő adatok – kiadósság és rétegvastagság
 - Lásd kiegészítő adatok – Átfesthetőségi idők
 - Lásd kiegészítő adatok – Térhálósodási idő
-

AJÁNLOTT FELÜLETMINŐSÉG ÉS HŐMÉRSÉKLETEK**Acél:**

- Acél: szemcseszórt felület ISO Sa2½ minőségben, érdesség 40-70 µm (1,6-1,8 mils)
 - Acél: szemcseszórt felület ISO Sa2 minőségben, érdesség 40-70 µm (1,6-1,8 mils) vagy kézi kiscépes tisztítás St2 minőségben a jó korrózióvédelmi tulajdonságért
 - Korábbi bevonat: VIS WJ2/3L előkészítés
 - A felületnek száraznak és minden szennyeződéstől mentesnek kell lennie
 - A felületet megfelelően fel kell érdesíteni.
-

Felület hőmérséklete és felhordási körülmények:

- A felület hőmérsékletének a felhordás és térhálósodás alatt magasabbnak kell lenni, mint 5°C (41°F)
 - A felület hőmérsékletének a felhordás és térhálósodás alatt minimum 3°C-kal (5°F) meg kell haladnia a harmatpontot
-

FELHASZNÁLÁSI ÚTMUTATÓ**Keverési térfogat arány: Bázis:térhálósító / 80:20 (4:1)**

- Az összekevert termék hőmérsékletének mg kell haladnia a 15°C-t, különben hígító hozzáadása szükséges
 - Túl sok hígító hozzáadása megfolyást eredményezhet
 - A hígítót a két komponens összekeverése után szabad hozzáadni
-

Indukciós idő

Nincs

Fazékidő:

3 óra 20°C-on

Lásd – Kiegészítő adatok - Fazékidő

Levegős szórás:**Ajánlott hígító**

Thinner 91-92

Hígítás mértéke

5-10 %, a várt rétegvastagság és a felhordási körülményektől függően

Fúvókanyílás

1,8-2,0 mm (kb. 0,070-0,079 in)

Szórónyomás

0,3-0,4 Mpa (kb. 3-4 bar; 44-58 p.s.i.)

Airless szórás:**Ajánlott hígító**

Thinner 91-92

Hígítás mértéke

0-5 %, a várt rétegvastagság és a felhordási körülményektől függően

Fúvókanyílás

0,48-0,53 mm (kb. 0,019-0,021 in)

Szórónyomás

15 Mpa (kb. 150 bar; 2176 p.s.i.)

Ecset/henger**Ajánlott hígító**

Thinner 91-92

Hígítás mértéke

0-5%

Tisztító hígító:

THINNER 90-53

KIEGÉSZÍTŐ ADATOK

Kiadósság és rétegvastagság	
DFT	Elméleti kiadósság
100 µm (4 mils)	7,2 m ² /l (289 ft ² /US gal)
125 µm (5 mils)	5,8 m ² /l (231 ft ² /US gal)
150 µm (6 mils)	4,8 m ² /l (192 ft ² /US gal)

Átfesthetőségi idők 150 µm (6 mils) DFT esetén Hajózás és rakterek, valamint víz alatti részek esetén						
Anyag neve	Időtartam	5°C(41°F)	10°C(50°F)	20°C(68°F)	30°C(86°F)	40°C(104°F)
Önmagával	Minimum	16 óra	9 óra	6 óra	4 óra	3 óra
	Maximum	1 hónap	1 hónap	21nap	14 nap	7 nap

Átfesthetőségi idők 150 µm (6 mils) DFT esetén Hajózási felületek nem folyamatosan víz alá merülő részek esetén						
Anyag neve	Időtartam	5°C(41°F)	10°C(50°F)	20°C(68°F)	30°C(86°F)	40°C(104°F)
Önmagával és más 2k epoxi bevonat	Minimum	16 óra	9 óra	6 óra	4 óra	3 óra
	Maximum	1 hónap	1 hónap	21nap	14 nap	7 nap
PUR	Minimum	48 óra	30 óra	18 óra	9 óra	5 óra
	Maximum	1 hónap	21 nap	14 nap	7 nap	3 nap

Átfesthetőségi idők 150 µm (6 mils) DFT esetén Ipari alkalmazás esetén						
Anyag neve	Időtartam	5°C(41°F)	10°C(50°F)	20°C(68°F)	30°C(86°F)	40°C(104°F)
Önmagával és más 2k epoxi bevonat	Minimum	16 óra	9 óra	6 óra	4 óra	3 óra
	Maximum	korlátlan	korlátlan	korlátlan	korlátlan	korlátlan
PUR	Minimum	48 óra	30 óra	18 óra	9 óra	5 óra
	Maximum	6 hónap	6 hónap	3 hónap	1 hónap	1 hónap
1K fedőbevonatok (alkid, akril)	Minimum	24 óra	24 óra	16 óra	8 óra	5 óra
	Maximum	14 nap	14 nap	7 nap	4 nap	48 óra

Megjegyzések

- A felületnek száraznak és szennyeződésmentesnek kell lenni. Ha a felületet hosszabb időn keresztül érte napfény meg kell tisztítani és fel kell érdesíteni

Térhálósodási idő 100 µm (4 mils) DFT esetén			
Felület hőmérséklete	Porszárász	Kezelhető	Teljes kikeményedés
5°C (41°F)	12 óra	16 óra	25 nap
10°C (50°F)	6 óra	9 óra	15 nap
20°C (68°F)	2 óra	6 óra	7 nap
30°C (86°F)	1 óra	4 óra	4 nap
40°C (104°F)	1 óra	3 óra	2 nap

Megjegyzés: Megfelelő szellőztetés szükséges a felhordás és térhálósodás időtartama alatt (Lásd 1433 és 1434 információs lapokat)

Fazékidő (felhordási viszkozitás esetén)	
Összekevert anyag hőmérséklete	Fazékidő
15°C (59°F)	4óra
20°C (68°F)	3 óra
30°C (86°F)	2 óra
40°C (104°F)	1 óra

BIZTONSÁGI ÓVINTÉZKEDÉSEK

A festékekkel és hígítókkal kapcsolatban tanulmányozza át a 1430 és 1431 számú adatlapokat illetve a biztonsági adatlapokat

A festék oldószer tartalmú, ezért kerülje el a festékek és oldószergőzök belélegzését, valamint a nedves festék bőrre, illetve szembe kerülését.

ÉRVÉNYESSÉG:

Bár a PPG Protective and Marine Coatings vállalat célja, hogy termékei a világ bármely részén azonos minőségben és összetétellel álljanak rendelkezésre, az egyes helyi szabályozások és körülmények megkívánhatják a kismértékű módosításokat. Ezen esetekben a termékismertetőn a szükséges változtatásokat el kell végezni

HIVATKOZÁSOK

Magyarázat a termékismertetőkhöz	1441 számú információs lap
Biztonsági előírások	1430 számú információs lap
Biztonság zárt térben és eü. előírások	1431 számú információs lap
Robbanásveszély – Mérgezésveszély	1433 számú információs lap
Biztonságos munka zárt térben	1434 számú információs lap
Előírások szellőztetésre vonatkozóan	

KÉPVISELET, TANÁCSADÁS, FORGALMAZÁS

COLOR SERVICE KFT.
1107 Budapest, Ceglédi út 15/d.
Telefon: +36 1 433-3252
Fax: +36 1 433-3253
Email: info@colorservice.hu
Web: www.colorservice.hu