

2009. október  
2008. februári kiadás átdolgozása

<b>TERMÉKLEÍRÁS</b>	Két komponenses nagy rétegvastagságú, hőálló fenol-epoxy bevonat
<b>JELLEMZŐI</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- alkalmazható szigetelés alá hőálló rendszerként 230°C-ig</li><li>- Jó korrózióállósági tulajdonságok</li><li>- Jó felhordási tulajdonságok, egyenletesen sima felület</li><li>- Nem szükséges hosszú kikeményedési idő a megfelelő mechanikai erősség eléréséhez</li></ul>
<b>SZÍN/FÉNY</b>	rózsaszín, szürke / matt
<b>MŰSZAKI ALAPADATOK</b>	(Keverékre vonatkozóan, 20°C-on)
Sűrűség:	1,7 g/cm <sup>3</sup>
Szárazanyagtartalom:	68 ± 2%(v/v)
VOC (kiszállított állapotban):	max. 329 g/l max. 195 g/kg
Ajánlott szárazréteg-vastagság	150 µm
Elméleti kiadósság:	4,5 m <sup>2</sup> /l 150 µm-nál
Porszáraz:	2-3 óra
Átfesthetőségi időtartam	min. 8 óra max. 14 nap
Teljes kikeményedés	Lásd, táblázat
Eltarthatóság: (hűvös, száraz helyen)	legalább 12 hónap
<b>AJÁNLOTT FELÜLETMINŐSÉG ÉS HŐMÉRSÉKLETEK</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- acél: szemcseszórt, Sa 2 ½ minőségben, érdesség 40-70 µm</li><li>- a felületnek tökéletesen száraznak kell lennie a felhordás előtt</li><li>- a felület hőmérsékletének minimum 5°C-nak kell lennie, és 3°C-kal magasabbnak a harmatpontnál a felhordás és a térhálósódás alatt</li></ul>
<b>FELHASZNÁLÁSI ÚTMUTATÓ</b>	keverési arány térfogat szerint: bázis:térháló 87:13 <ul style="list-style-type: none"><li>- a keverék hőmérsékletének 15°C felett kell lennie, különben extra hígító szükséges a megfelelő viszkozitás eléréséhez</li><li>- túl sok hígító megfolyást eredményezhet</li><li>- a hígítót a komponensek összekeverése után kell hozzáadni</li></ul>
<b>Indukciós idő</b>	5°C – 20 perc 10°C – 15 perc 15°C – 10 perc
<b>Fazékidő</b>	2 óra 20°C-on

**AIRLESS SZÓRÁS**

Ajánlott hígító:	91-92
Hígítás aránya	5-10% a rétegvastagságtól és a körülményektől függően
Fúvókaméret:	kb. 0,46-0,53 mm
Szórónyomás:	15 MPa (kb. 150 bar)

**LEVEGŐS SZÓRÁS**

Ajánlott hígító:	91-92
Hígítás aránya	5-10% a rétegvastagságtól és a körülményektől függően
Fúvókaméret:	2 mm
Szóró nyomás:	0,3 MPa (kb. 3 bar)

**ECSET/HENGER**

Ajánlott hígító	csak ecsetvonás és pontszerű javítás
Hígítási arány	91-92 0-5%

**TISZTÍTÓ HIGITÓ**

90-53

**BIZTONSÁGI  
ÓVINTÉZKEDÉSEK**

lásd biztonsági lapok 1430, 1431 és az anyag biztonsági adatlapja

A termék oldószer bázisú, ezért permeténeket, gőzeinek belélegzését, valamint a nedves festékréteg bőrre vagy szembe jutását gondosan el kell kerülni.

**KIEGÉSZÍTŐ ADATOK**

önmagával

**Átfesthetőségi táblázat 150 µm dft-nél**

tárgyhőmérséklet (°C)	5	10	15	20	30
minimum idő (óra)	24	20	14	8	6
maximum idő (nap)	28	25	21	14	7

- A felület legyen száraz és mindennemű krétásodástól és szennyeződéstől mentes

**Kikeményedési táblázat 150µm dft-nél**

Tárgyhőmérséklet (°C)	Teljes kikeményedés (nap)
5	7
10	5
15	4
20	3
30	2

## Fazékidő (a felhasználási viszkozitáson)

Hőmérséklet (°C)	Idő (óra)
5	8
10	6
15	4
20	2
30	1

## ÉRVÉNYESSÉG

Bár a Sigma Coatings célja hogy termékei a világ bármely részén azonos minőségben és összetétellel álljanak rendelkezésre, az egyes helyi szabályozások és körülmények megkívánhatják a kismértékű módosításokat. Ezen esetekben a termékismertetőn a szükséges változtatásokat el kell végezni.

## REFERENCIÁK

Magyarázat a

termékismertetőkhöz:

Biztonsági előírások:

Biztonság zárt térben és eü.  
előírások

Robbanásveszély –

Mérgezésveszély

Biztonságos munka zárt térben:

Előírások a szellőztetésre

vonatkozóan:

Az acél tisztítása és a rozsdá  
eltávolítása

Ld. 1411 sz. információs lap

Ld. 1430 sz. információs lap

Ld. 1431 sz. információs lap

Ld. 1433 sz. információs lap

Ld. 1434 sz. információs lap

Ld. 1490 sz. információs lap

**KÉPVISELET,  
TANÁCSADÁS,  
FORGALMAZÁS**

**COLOR SERVICE KFT.**

**1107 Budapest, Ceglédi út 15/d.**

**Telefon: +36 1 433-3252**

**Fax: +36 1 433-3253**

**Mobil telefon: +36 20 922-8930**

**+36 20 320-2916**

**Email: [info@colorservice.hu](mailto:info@colorservice.hu)**

**Honlap: [www.colorservice.hu](http://www.colorservice.hu)**

**Felelősségvállalási kör:** Az információs adatlapok tartalma laboratóriumi teszteken alapul, melyeket pontosnak tartunk és útmutatónak szánunk. Valamennyi felhasználási tanács és javaslat a Sigma Coatingstól származik és legjobb, legmegbízhatóbb ismereteinkből ered. A termékismertető és információk a megfelelő felkészültséggel és ipari gyakorlattal rendelkező felhasználóknak szólnak és a végfelhasználó felelőssége, hogy meghatározza a termék alkalmasságát az adott célra.

A Sigma Coatingsnak nincs ráhatása a bevonandó felület minőségére és számos egyéb, a termék felhasználását befolyásoló tényezőre. Ezért a Sigma Coatings nem vállal semmiféle felelősséget az esetleg felmerülő veszteségeket, károkat illetően (kivéve, ha írásos megállapodás született).

Az adatok megbízhatóan tartalmazzák azokat a módosításokat, amelyeket a gyakorlati tapasztalatok és a folyamatos termékfejlesztés indokolnak.

Ezek az adatlapok helyettesítik és érvénytelenítik az eddig kibocsátottakat, ezért a felhasználó felelőssége, hogy a munkája során ezeket alkalmazza.

