

TERMÉKLEÍRÁS

kétkomponenses, poliamiddal térhálósodó epoxi alapozó

JELLEMZŐI

- általánosan használható alapozó, acél és nem vasfém anyagok védőbevonat rendszerében
- jó tapadás acélon, nem vasfémen és galvanizált acélon
- jó terület, nedvesítés, víz- és korrózióállóság
- kikeményedik +5°C-ig
- alkalmas hegesztési varratok és megsérült epoxi bevonatok javítására kivitelezés során
- hosszú átfesthetőségi idő epoxi és poliuretán bevonatokkal
- átfesthető alkid-, klórkaucsuk-, vinil-, epoxi- és kétkomponenses poliuretán festékekkel is
- alkalmas nedvesen vagy szárazon szemcseszórt felületekre
- összefér a jól kidolgozott katódos védelemmel

SZÍN/FÉNY

sárga/ zöld (igény szerint vörösesbarna) - félmatt

MŰSZAKI ADATOK

(keverékre vonatkozóan 20°C-on)

Sűrűség:

1,3 g/cm³

Száranyag tartalom:

57 ±2 %

VOC:

max. 327 g/kg (1999/13EC irányelv, SED)
max. 432 g/l

Ajánlott szárazréteg-vastagság:

50-100 µm, a rendszertől függően

Elméleti kiadásság:

11,4 m²/l 50 µm-nél, 5,7 m²/l 100 µm-nél*

Tapintható:

1,5 óra

Átfesthető:

Min. és max. lásd a táblázatot

Teljes kikeményedés:

7 nap*

Eltarthatóság:

legalább 24 hónapig (száraz hűvös helyen)

Lobbanáspont:

bázis 26°C, térhálósító 26,5°C

*lásd egyéb adat

AJÁNLOTT**FELÜLETMINŐSÉGEK ÉS
HŐFOKOK**

- **víz alatti igénybevétel esetén**
 - acél; szemcseszórt felület (száraz v. nedves) ISO –Sa2½
 - cink szilikát műhelyalapozóval bevont acél; előkészítés SPSS minőségben vagy kéziszerszámos SPSS-Pt3-ra
 - bevonattal ellátott acél; vízsugaras tisztítás VIS WJ2/3 L minőségre (Rz 40-70 µm)
- kültéri igénybevétel esetén
 - acél; lehetőleg ISO-Sa2½ vagy ISO-St3 minőségre
 - bevonattal ellátott acél; vízsugaras tisztítás VIS WJ2/3 L minőségre (Rz 40-70 µm)
 - műhelyalapozóval bevont acél; SPSS-Pt3 minőségre
- galvanizált acél; eltávolítani a (cink) sókat, frissvizes mosás, szárítás, felérdesítés
- a tárgy hőmérséklet nem lehet 5°C alatt, és 3°C-al legyen

magasabb a harmatpontnál

RENDSZER ELŐÍRÁS

hajózás rendszer lapok 3101, 3102, 3103, 3104, 3105, 3106, 3107, 3108

**FELHASZNÁLÁSI
ÚTMUTATÓ**

Keverési térfogatarány: bázis-térhálósító 80:20

- a bázis és térhálósító keverékének hőmérséklete magasabb legyen, mint 15°C, egyébként hígítót kell hozzáadni megfelelő viszkozitás elérése érdekében
- a túl sok hígító megfolyást és alacsonyabb kötést eredményez
- a hígítót a komponensek összekeverése után adagolhatjuk

Indukciós idő:

Nincs

Fazékidő:

8 óra 20°C-on*
*lásd egyéb adatok

AIRLASS SZÓRÁS

Ajánlott hígító:

Sigma hígító 91-92

Hígítás:

0-10% szükséges dft-től, felhasználási körülményektől függ

Fúvókaméret:

kb. 0,46 mm

Szóró nyomás:

15 MPa (kb. 150 bar)

LEVEGŐS SZÓRÁS

Ajánlott hígító:

Sigma hígító 91-92

Hígítás:

0-10% szükséges dft-től, felhasználási körülményektől függ

Fúvókaméret:

1,5 – 2 mm

Szóró nyomás:

0,3-0,4 MPa (kb. 3-4 bar)

ECSET/HENGER

Ajánlott hígító:

nem szükséges hígító,

Hígítás:

de max. 5% Sigma hígító 91-92 hozzáadható

TISZTÍTÓ HÍGÍTÓ

Sigma hígító 90-53

BIZTONSÁGI ELŐÍRÁSOK

lásd biztonsági lapok 1430, 1431 és az ide vonatkozó biztonsági adatlapok.

A termék oldószer bázisú, ezért permetének, gőzeinek belélegzését, valamint a nedves festékréteg bőrre vagy szembe jutását gondosan el kell kerülni.

EGYÉB ADATOK

Szárzréteg vastagság és
kiadósság

elméleti kiadósság(m ² /l)	11,4	7,6	5,7
dft (µm)	50	75	100

max dft érték ecset használatakor: 50 µm

SIGMACOVER 280 (SIGMACOVER PRIMER)

7417

Átfesthetőség a dft 100 µm SigmaCover 280-ra

különböző kétkomponenses
epoxi- vagy poliuretán festékekkel

tárgyhőmérséklet (°C)	5	10	20	30	40
minimum intervallum (óra)	36	16	8	6	4
maximum intervallum nem napon (hónap)	6	6	6	4	3
maximum intervallum napfényben (hónap)	3	3	3	2	2

- a felületnek száraznak és mindennemű szennyeződéstől mentesnek kell lennie

Átfesthetőség a dft 100 µm SigmaCover 280-ra

egyéb más festékekkel, mint
klórkaucsuk-, vinil-, alkil bázisúak

tárgyhőmérséklet (°C)	5	10	20	30	40
minimum intervallum (óra)	16	10	5	3	2
maximum intervallum (nap)	21	21	10	7	4

- a felületnek száraznak és mindennemű szennyeződéstől mentesnek kell lennie
- fényes fedőréteg egy megfelelő alsó réteget igényel

Kikeményedés

tárgyhőmérséklet (°C)	porszáraz (óra)	szállítható (óra)	telj. kikeményedés (nap)
5	8	13	21
10	4	6	14
20	2	2,5	7
30	1	1,5	5
40	45 min	1	3

- A felhordás és kikeményedés alatt megfelelő légcseréről kell gondoskodni (lásd 1433 és 1434 lapot)

Fazékidő

hőmérséklet (°C)	idő (óra)
15	10
20	8
30	5
35	4

ÉRVÉNYESÉG

Bár a Sigma Coatings célja hogy termékei a világ bármely részén azonos minőségben és összetétellel álljanak rendelkezésre, az egyes helyi szabályozások és körülmények megkívánhatják a kismértékű módosításokat. Ezen esetekben a termékismertetőn a szükséges változtatásokat el kell végezni.

REFERENCIÁK

Magyarázat a termékismertetőkhöz:

Ld. 1411 sz. információs lap

Biztonsági előírások:

Ld. 1430 sz. információs lap

Biztonság zárt térben és eü. előírások

Ld. 1431 sz. információs lap

Robbanásveszély – Mérgezésveszély

Ld. 1433 sz. információs lap

Biztonságos munka zárt térben:

Előírások a szellőztetésre

vonatkozóan:

Ld. 1434 sz. információs lap

Az acél tisztítása és a rozsdá
eltávolítása

Ld. 1490 sz. információs lap

**KÉPVISELET,
TANÁCSADÁS,
FORGALMAZÁS****COLOR SERVICE KFT.****1107 Budapest, Ceglédi út 15/d.****Telefon: +36 1 433-3252****Fax: +36 1 433-3253****Mobil telefon: +36 20 922-8930****+36 20 320-2916****Email: info@colorservice.hu****Honlap: www.colorservice.hu**

Felelősségvállalási kör: Az információs adatlapok tartalma laboratóriumi teszteken alapul, melyeket pontosnak tartunk és útmutatónak szánunk. Valamennyi felhasználási tanács és javaslat a Sigma Coatingstól származik és legjobb, legmegbízhatóbb ismereteinkből ered. A termékismertető és információk a megfelelő felkészültséggel és ipari gyakorlattal rendelkező felhasználóknak szólnak és a végfelhasználó felelőssége, hogy meghatározza a termék alkalmasságát az adott célra.

A Sigma Coatingsnak nincs ráhatása a bevonandó felület minőségére és számos egyéb, a termék felhasználását

SIGMACOVER 280 (SIGMACOVER PRIMER)

7417

befolyásoló tényezőre. Ezért a Sigma Coatings nem vállal semmiféle felelősséget az esetleg felmerülő veszteségeket, károkat illetően (kivéve, ha írásos megállapodás született).

Az adatok megbízhatóan tartalmazzák azokat a módosításokat, amelyeket a gyakorlati tapasztalatok és a folyamatos termékfejlesztés indokolnak.

Ezek az adatlapok helyettesítik és érvénytelenítik az eddig kibocsátottakat, ezért a felhasználó felelőssége, hogy a munkája során ezeket alkalmazza.

