

# SIGMAFAST™ 210 HS

## TERMÉKLEÍRÁS

Két komponenses, magas szárazanyagtartalmú, vastagrétegű poliuretán alapozó/fedőbevonat

## FŐBB TERMÉKJELLEMZŐK

- Gyors térhálósodás
- Speciálisan műhelyben való felhasználásra tervezve
- Könnyű felhordás airless berendezéssel
- Végtelen számú átfesthetőség
- Jó tapadás acélra és horganyzott acélra
- Jó ellenállás atmoszferikus környezetben
- Jó színtartósság
- Nem sárgul, nem krétásodik
- Akár -5°C-ig térhálósodik
- A száradás és térhálósodás gyorsítható PPG 866M ACCELERATOR használatával

## SZÍN ÉS FÉNYESSÉG

- különböző színekben
- félfényes

## MŰSZAKI ADATOK 20°C-ON

Az adatok az összekevert termékre vonatkoznak	
Komponensek száma	kettő
Sűrűség	1,5 kg/liter (12,5 lb/US gal)
Szárazanyagtartalom	67 ± 2%
VOC	1999/13/EC direktíva, SED: max. 233 g/kg max. 349 g/l (kb. 2,9 lb/US gal)
Ajánlott száraz rétegvastagság	75-150 µm (3-6 mils) rendszertől függően
Elméleti kiadósság	8,9 m <sup>2</sup> /liter 75 µm rétegvastagságban 6,7 m <sup>2</sup> /liter 150 µm rétegvastagságban
Porszárás	1,5 óra
Átfesthetőség	Minimum: 6 óra Maximum: nincs
Teljes kikeményedés	4 nap
Polcidő	Bázis: minimum 24 hónap, hűvös száraz helyen Térhálósító: minimum 24 hónap, hűvös száraz helyen

**Megjegyzések:**

- Lásd kiegészítő adatok – kiadósság és rétegvastagság
  - Lásd kiegészítő adatok – Átfesthetőségi idők
  - Lásd kiegészítő adatok – Térhálósodási idő
- 

**AJÁNLOTT FELÜLETMINŐSÉG ÉS HŐMÉRSÉKLETEK****Acél:**

- Acél: szemcseszórt felület ISO Sa2½ minőségben, érdesség 40-70 µm (1,6-1,8 mils)

**Horganyzott acél:**

- A felületnek száraznak és minden szennyeződéstől mentesnek kell lennie
  - A felületet megfelelően fel kell érdesíteni.
- 

**Felület hőmérséklete és felhordási körülmények:**

- A felület hőmérsékletének a felhordás és térhálósodás alatt magasabbnak kell lenni, mint -5°C (23°F), de az előkészített felületnek száraznak és jégmentesnek kell lenni
  - A felület hőmérsékletének a felhordás és térhálósodás alatt minimum 3°C-kal (5°F) meg kell haladnia a harmatpontot
  - A relatív páratartalom a felhordás és térhálósodás alatt nem haladhatja meg a 85%-t
- 

**FELHASZNÁLÁSI ÚTMUTATÓ****Keverési térfogat arány: Bázis:térhálósító / 90:10**

- Az összekevert termék hőmérsékletének mg kell haladnia a 10°C-t, különben hígító hozzáadása szükséges
  - Túl sok hígító hozzáadása megfolyást eredményezhet
  - A hígítót a két komponens összekeverése után szabad hozzáadni
- 

**Indukciós idő**

Nincs

**Fazékidő:**

3 óra 20°C-on

Lásd – Kiegészítő adatok - Fazékidő

---

**levegős szórás:****Ajánlott hígító**

Thinner 21-06

**Hígítás mértéke**

5-10 %, a várt rétegvastagság és a felhordási körülményektől függően

**Fúvókanyílás**

1-1,5 mm (kb. 0,040-0,060 in)

**Szórónyomás**

0,3-0,4 Mpa (kb. 3-4 bar; 44-58 p.s.i.)

**Airless szórás:****Ajánlott hígító**

Thinner 21-06

**Hígítás mértéke**

0-5 %, a várt rétegvastagság és a felhordási körülményektől függően

**Fúvókanyílás**

0,46 mm (kb. 0,018 in)

**Szórónyomás**

15 Mpa (kb. 150 bar; 2176 p.s.i.)

**Ecset/henger****Ajánlott hígító**

Thinner 21-06

**Hígítás mértéke**

0-5%

**Tisztító hígító:**

THINNER 90-53

**KIEGÉSZÍTŐ ADATOK**

<b>Kiadósság és rétegvastagság</b>	
<b>DFT</b>	<b>Elméleti kiadósság</b>
75 µm (3 mils)	8,9 m <sup>2</sup> /l (358 ft <sup>2</sup> /US gal)
100 µm (4 mils)	6,7 m <sup>2</sup> /l (269 ft <sup>2</sup> /US gal)
150 µm (6 mils)	4,5 m <sup>2</sup> /l (179 ft <sup>2</sup> /US gal)

Átfesthetőségi idők 125 µm (5 mils) DFT esetén						
Anyag neve	Időtartam	-5°C(23°F)	0°C(32°F)	10°C(50°F)	20°C(68°F)	30°C(86°F)
Önmagával vagy 2 komp.PUR	Minimum Maximum	24 óra nincs	18 óra nincs	8 óra nincs	6 óra nincs	4 óra nincs

## Megjegyzések

- A felületnek száraznak és szennyeződésmentesnek kell lenni

Térhálósodási idő 100 µm (4 mils) DFT esetén			
Felület hőmérséklete	Porszárász	Kezelhető	Teljes kikeményedés
-5°C (03°F)	10óra	28 óra	15 nap
0°C (32°F)	6 óra	18 óra	11 nap
5°C (41°F)	3 óra	11 óra	8 nap
10°C (50°F)	2,5 óra	5 óra	5 nap
20°C (68°F)	1,5 óra	4 óra	4 nap
30°C (86°F)	1 óra	3 óra	3 nap

Megjegyzés: Megfelelő szellőztetés szükséges a felhordás és térhálósodás időtartama alatt (Lásd 1433 és 1434 információs lapokat)

Fazékidő (felhordási viszkozitás esetén)	
Összekevert anyag hőmérséklete	Fazékidő
10°C (50°F)	4óra
20°C (68°F)	3 óra
30°C (86°F)	1 óra

**BIZTONSÁGI ÓVINTÉZKEDÉSEK**

A festékekkel és hígítókkal kapcsolatban tanulmányozza át a 1430 és 1431 számú adatlapokat illetve a biztonsági adatlapokat

A festék oldószer tartalmú, ezért kerülje el a festékekkel és oldószergőzök belélegzését, valamint a nedves festék bőrre, illetve szembe kerülését.

**ÉRVÉNYESSÉG:**

Bár a PPG Protective and Marine Coatings vállalat célja, hogy termékei a világ bármely részén azonos minőségben és összetétellel álljanak rendelkezésre, az egyes helyi szabályozások és körülmények megkívánhatják a kismértékű módosításokat. Ezen esetekben a termékismertetőn a szükséges változtatásokat el kell végezni

---

**HIVATKOZÁSOK**

Magyarázat a termékismertetőkhöz	1441 számú információs lap
Biztonsági előírások	1430 számú információs lap
Biztonság zárt térben és eü. előírások	
Robbanásveszély – Mérgezésveszély	1431 számú információs lap
Biztonságos munka zárt térben	1433 számú információs lap
Előírások szellőztetésre vonatkozóan	1434 számú információs lap

---

**KÉPVISELET, TANÁCSADÁS, FORGALMAZÁS**

COLOR SERVICE KFT.  
1107 Budapest, Ceglédi út 15/d.  
Telefon: +36 1 433-3252  
Fax: +36 1 433-3253  
Email: [info@colorservice.hu](mailto:info@colorservice.hu)  
Web: [www.colorservice.hu](http://www.colorservice.hu)