

SIGMAFAST™ 278 / AMERCOAT® 278**TERMÉKLEÍRÁS**

Két komponenses, magas szárazanyagtartalmú, cinkfoszfátos epoxi és közbenső bevonat

FŐBB TERMÉKJELLEMZŐK

- Epoxi alapozó vagy közbenső korrózió védelmi rendszerekhez
- Kitűnő korrózióvédelmi tulajdonságok atmoszférikus környezetben
- Térhálósodás -5°C-on is (23°F)
- Gyors térhálósodás
- Airless szórással könnyen felhordható
- Széleskörű felhasználhatóság

SZÍN ÉS FÉNYESSÉG

- vörösbarna, szürke és néhány vascsillámos (MIO) szín
- matt

MŰSZAKI ADATOK 20°C-ON

Az adatok az összekevert termékre vonatkoznak	
Komponensek száma	kettő
Sűrűség	1,5 kg/liter (12,5 lb/US gal)
Szárazanyagtartalom	80 ± 2%
VOC	1999/13/EC direktíva, SED: max. 153 g/kg max. 230 g/l (kb. 1,9 lb/US gal)
Ajánlott száraz rétegvastagság	75-250 µm (3-10 mils)
Elméleti kiadósság	6,4 m ² /l 125 µm (257 ft ² /US gal 5 mils)
Porszárász	1 óra
Átfesthetőség	Minimum: 2 óra Maximum: nincs
Teljes kikeményedés	3 nap
Polcidő	Bázis: minimum 24 hónap, hűvös száraz helyen Térhálósító: minimum 24 hónap, hűvös száraz helyen

Megjegyzések:

- Lásd kiegészítő adatok – kiadósság és rétegvastagság
- Lásd kiegészítő adatok – Átfesthetőségi idők
- Lásd kiegészítő adatok – Térhálósodási idő

AJÁNLOTT FELÜLETMINŐSÉG ÉS HŐMÉRSÉKLETEK**Felület kondíciók:**

- Acél: szemcseszórt felület ISO Sa2½ minőségben, vagy kézi kisgépes tisztítás ISO-St3
-

Horganyzott felület:

- A felületnek száraznak és mindeféle szennyeződéstől mentesnek kell lenni
 - A felületet megfelelően fel kell érdesíteni (csiszolóvászon, pásztázó szemcseszórás)
-

Alapozott felület, vagy korábbi bevonat:

- A korábbi, megfelelő bevonatnak száraznak és mindeféle szennyeződéstől mentesnek kell lenni
 - A korábbi bevonat felületét megfelelően fel kell érdesíteni
 - Ha cink-szilikát bevonatra alkalmazzuk egy ködöléses réteget kell felhordani, majd kialakítani a teljes rétegvastagságot
-

Felület hőmérséklete és felhordási körülmények:

- A felület hőmérsékletének a felhordás és térhálósodás alatt magasabbnak kell lenni, mint -5°C (23°F), de az előkészített felületnek száraznak és jégmentesnek kell lenni
 - A felület hőmérsékletének a felhordás és térhálósodás alatt minimum 3°C-kal (5°F) meg kell haladnia a harmatpontot
-

FELHASZNÁLÁSI ÚTMUTATÓ**Keverési térfogat arány: Bázis:térhálósító / 75:25**

A keverék hőmérséklete 15°C (59°F) felett legyen, különben hígítót kell hozzáadni a megfelelő viszkozitás eléréséhez

Túl sok hígító hozzáadása megfolyást és lassabb térhálósodást eredményezhet

A hígítót a két komponens összekeverése után szabad hozzáadni

Indukciós idő

Nincs

Fazékidő

1 óra 20°C-on (68°F)

Airless szórás:**Ajánlott hígító**

Thinner 91-92

Hígítás mértéke

0-10%, 30-40 % a ködöléses réteg felhordásához

Fúvókanyílás

0,46-0,53 mm (kb. 0,018-0,021 in)

Szórónyomás

20-25 Mpa (kb. 200-250 bar; 2901-3626 p.s.i.)

Ecset/henger**Ajánlott hígító**

Thinner 91-92

Hígítás mértéke

0-5%

Megjegyzések:

- Hengerrel való felhordás esetén a henger nyomokat hagyhat, és csak a minimum rétegvastagság érhető el egy rétegben
- Epoxi termékekhez alkalmas henger alkalmazható csak
- Az ecsettel való felhordás esetén ecsetnyomok marhatnak a bevonaton a termék tixotróp jellegéből adódóan, ezért csak kis területekre, szűk helyekre, sávok festésére illetve javításokra ajánljuk

Tisztító hígító

Thinner 90-53

KIEGÉSZÍTŐ ADATOK

Kiadósság és rétegvastagság	
DFT	Elméleti kiadósság
75 µm (3 mils)	10,7 m ² /l (428 ft ² /US gal)
125 µm (5 mils)	6,4 m ² /l (257 ft ² /US gal)
250 µm (10 mils)	3,2 m ² /l (128 ft ² /US gal)

Átfesthetőségi idők 125 µm (5 mils) DFT esetén						
Anyag neve	Időtartam	-5°C(23°F)	0°C(32°F)	10°C(50°F)	20°C(68°F)	30°C(86°F)
Különböző epoxi és PUR bevonatok	Minimum Maximum	24 óra nincs	14 óra nincs	4 óra nincs	2 óra nincs	1 óra nincs

Megjegyzések

- A terméknek korlátlan átfesthetőségi ideje van, ha a felület mentes a krétásodástól és egyéb szennyeződéstől, ellenkező esetben a felületet meg kell tisztítani és felérdesíteni

- A tökéletes tapadás akkor érhető el, ha a következő réteg felhordása még a teljes kikeményedési idő előtt megtörténik
- A termék napfény hatására hamar sárgulni kezd, de ez nincs hatással a korrózióvédelmi tulajdonságaira, és a fedőbevonatra.

Térhálósodási idő 125 µm (5 mils) DFT esetén			
Felület hőmérséklete	Porszáras	Kezelhető	Teljes kikeményedés
-5°C (03°F)	16 óra	38 óra	Nincs adat
0°C (32°F)	11 óra	24 óra	21 nap
10°C (50°F)	4 óra	8 óra	8 nap
20°C (68°F)	2 óra	4 óra	4 nap
30°C (86°F)	1 óra	2 óra	3 nap

Megjegyzés: Megfelelő szellőztetés szükséges a felhordás és térhálósodás időtartama alatt (Lásd 1433 és 1434 információs lapokat)

Fazékidő (felhordási viszkozitás esetén)	
Összekevert anyag hőmérséklete	Fazékidő
0°C (32°F)	10 óra
10°C (50°F)	3 óra
20°C (68°F)	1 óra
30°C (86°F)	30 perc

BIZTONSÁGI ÓVINTÉZKEDÉSEK

A festékekkel és hígítókkal kapcsolatban tanulmányozza át a 1430 és 1431 számú adatlapokat illetve a biztonsági adatlapokat

A festék oldószer tartalmú, ezért kerülje el a festékek és oldószergőzők belélegzését, valamint a nedves festék bőrre illetve szembe kerülését.

ÉRVÉNYESSÉG:

Bár a PPG Protective and Marine Coatings vállalat célja, hogy termékei a világ bármely részén azonos minőségben és összetétellel álljanak rendelkezésre, az egyes helyi szabályozások és körülmények megkívánhatják a kismértékű módosításokat. Ezen esetekben a termékismertetőn a szükséges változtatásokat el kell végezni

HIVATKOZÁSOK

Konverziós táblázatok
Magyarázat a termékismertetőkhöz

1410 számú információs lap
1441 számú információs lap

Biztonsági előírások

1430 számú információs lap

Relatív páratartalom, felületi hőmérséklet

Levegő hőmérséklete

1650 számú információs lap

KÉPVISELET, TANÁCSADÁS, FORGALMAZÁS

COLOR SERVICE KFT.

1107 Budapest, Ceglédi út 15/d.

Telefon: +36 1 433-3252

Fax: +36 1 433-3253

Email: info@colorservice.hu

Web: www.colorservice.hu